

诺顿专家树脂小切割片

产品特点

- 切割速度快
- 切口不发黑，没有毛刺
- 使用寿命长
- 适合专业工业客户应用

应用

- 碳钢、不锈钢管道切割
- 特殊型材切割
- 建筑装饰行业



切割角度



切割图示



UPC	规格	尺寸(mm)	速度(米/秒)	应用	包装(片/小箱)	包装(片/大箱)
66252842483	A24Q-BF41 通用型	100x2.5x16	80	碳钢/不锈钢	50	500
66252840044	A24Q-BF41 通用型	125x3x22.23	80	碳钢/不锈钢	25	200
66252840045	A24Q-BF41 通用型	150x3x22.23	80	碳钢/不锈钢	25	100
66252840046	A24Q-BF41 通用型	180x3x22.23	80	碳钢/不锈钢	25	100

诺顿专家树脂大切割片

产品特点

- 使用寿命长
- 适合专业级工业客户应用
- 安全性高

应用

- 适合大功率切割机，功率大于等于3000W
- 适合不锈钢铸件切割
- 适合不锈钢钢管切割



切割图示



UPC	规格	尺寸(mm)	速度(米/秒)	应用	包装(片/小箱)	包装(片/大箱)
66252837927	A24Q-BF41 通用型	300x3x25.4	80	碳钢/不锈钢	25	无大箱
66252837823	A24P-BF41 通用型	350x3x25.4	80	碳钢/不锈钢	25	无大箱
66252837824	A24P-BF41 通用型	400x3x25.4	80	碳钢/不锈钢	25	无大箱
66252837825	A24P-BF41 通用型	400x3x32	80	碳钢/不锈钢	25	无大箱
66252838126	A24Q-BF41 加强型	400x3x25.4	80	碳钢/不锈钢	25	无大箱
66252838125	A24Q-BF41 加强型	400x3x32	80	碳钢/不锈钢	25	无大箱
66252838323	A24Q-BF41 精铸	400x3x32	80	碳钢/不锈钢	25	无大箱



安全提示

- 使用合适的防护罩
- 正确使用机器并进行适当的维护
- 正式使用前让砂轮空转1-2分钟
- 穿戴必要的个人劳防用品
- 切勿超过磨片上标明的最大安全转速
- 切勿使用有损坏的磨片
- 必须固定所打磨的工件
- 切割砂轮严禁端面打磨
- 操作者应严格遵守安全规则



正确地使用砂轮和切割片是圣戈班磨料磨具公司所严格要求的准则，圣戈班磨料磨具公司通过了ISO9001国际质量管理体系认证，所有的产品都达到或超过了oSa、EN12413和FEPA等国际标准的认可，在国际上享有极高的品质保证。

圣戈班磨料磨具中国
地址：上海市闵行经济开发区北斗路198号
电话：021-64307002
传真：021-64302083
客户服务热线：400 888 0198
Saint-Gobain Abrasives China
Add: 198 Bei Dou Road, Minhang
Economic Development Zone,
Shanghai, China
Tel: 021-64307002
Fax: 021-64302083
Customer service hotline: 400 888 0198
http://www.abrasives.saint-gobain.com.cn
E-mail: abrasive@saint-gobain.com



扫描二维码
浏览我们的官网



扫描二维码
关注我们的微信



诺顿专家™ 树脂切割打磨片



圣戈班磨料磨具中国

作为世界磨料磨具行业的领导者,圣戈班设计、制造并销售NORTON (诺顿)、WINTER (温特)、FLEXOVIT (富来维特)等三大主导品牌的所有磨具产品,是全球最大的专业磨料磨具产品制造商。产品有固结磨具、涂附磨具、工业超硬材料磨具、树脂切割打磨片,以及建筑工业用金刚石产品和设备等。



圣戈班磨料磨具对中国有着长期的承诺。公司于1994年在中国建立工厂以来,目前已拥有5家生产工厂,1家磨削技术中心及近1000名员工。依靠无与伦比的产品范围,圣戈班磨料磨具成为唯一能够为中国客户提供从切割、粗磨、半精磨到精磨,以及表面抛光等全面磨削方案的供应商。在全球享有盛誉的诺顿品牌,2014年迎来进入中国的第二十年。

凭借对品质和创新的专注与坚持,诺顿获得了中国广大用户的信赖和深度认同,创造了在中国市场的二十年辉煌历程。圣戈班磨料磨具将继续根植中国市场,依托全球化的技术优势,与中国制造业伙伴继续携手同行,以推动中国工业的快速发展!

诺顿演绎百年品牌经典



1885年,诺顿诞生于美国马萨诸塞州乌斯特市的一群陶瓷专家及企业家手中,其主要产品为应用于机械制造和维修的磨料磨具。2014年迎来进入中国的第二十年。

通过100多年的传承演绎,诺顿以其不断推出的创新磨料和结合剂及新的工艺,不断扩大并完善其产品系列,在全球范围内持续高速发展:德国(1910年),法国(1920年),英国(1930年),意大利(1935年),巴西(1956年),印度(1968年),日本(1972年),中国(1994年)... 1950年,诺顿已成为一个全球性的磨具领先品牌,其主要产品覆盖机械制造,板材加工及各类维修作业中的切割,磨削和抛光的各种应用。

诺顿Expert专家™ 树脂切割打磨片

诺顿专家树脂切割打磨片系列引进欧洲的配方和技术,代表了先进的产品设计理念:安全、高效和耐用。它致力于为国内中小型的工业用户提供更加专业的品质和优良的服务,并力求为我们的合作伙伴带来更多业务成长的机会。



诺顿专家树脂切割打磨片产品标识说明

为了达到最佳的磨削效果,树脂切割打磨片的具体规格参数必须合理地进行选择。

示例:

规格: A 24 T - B F 11

磨料: A

粒度: 24

硬度: T

树脂结合剂: B

纤维增强: F

形状符号: 11

使用机器

- 角向切割机
- 角向打磨机
- 立式切割机

安全标识

- 佩戴防护耳罩
- 佩戴防尘面罩
- 佩戴安全手套
- 佩戴防护眼镜
- 严禁用端面磨削
- 阅读说明书并遵守安全规章

诺顿专家树脂打磨片

产品特点

- 棕刚玉磨料
- 使用寿命长,性价比优
- 安全性高
- 适用于气动工具

应用

- 焊缝的打磨清理,去除毛刺
- 适合打磨不锈钢和碳钢材料
- 适用于造船,集装箱和钢结构行业



UPC	规格	尺寸(mm)	速度(米/秒)	应用	包装(片/小箱)	包装(片/大箱)
66252840193	A24Q-BF27 通用型	100x6x16	80	碳钢/不锈钢	25	200
66252842480	A24Q-BF27 通用型	125x6x22.23	80	碳钢/不锈钢	25	100
66252843895	A24Q-BF27 船厂专用	125x6x16	80	碳钢/不锈钢	25	100
66252842481	A24Q-BF27 通用型	150x6x22.23	80	碳钢/不锈钢	25	100
66252842482	A24Q-BF27 通用型	180x6x22.23	80	碳钢/不锈钢	25	50

诺顿专家弹性打磨片

产品特点

- 白刚玉磨料
- 使用寿命长,效率高
- 安全性高,打磨手感好

应用

- 焊缝的打磨清理
- 适合打磨不锈钢容器、储罐等



UPC	规格	尺寸(mm)	速度(米/秒)	应用	包装(片/小箱)	包装(片/大箱)
66252838154	Flexible-WA80	100x3x16	80	碳钢/不锈钢	20	400

诺顿专家超薄树脂切割片

产品特点

- 欧洲专利技术
- 切口不发黑,没有毛刺
- 切割速度比传统切割片快1倍
- 使用寿命长

应用

- 不锈钢管道切割
- 电缆桥架切割
- 不锈钢板材切割
- 建筑装修行业



UPC	规格	尺寸(mm)	速度(米/秒)	应用	包装(片/小箱)	包装(片/大箱)
66252844333	A46V-BF41 通用型	105x1.2x16	80	碳钢/不锈钢	25	800
66252840481	A46V-BF41 通用型	125x1.6x22.23	80	碳钢/不锈钢	100	500
66252840482	A46V-BF41 通用型	150x1.6x22.23	80	碳钢/不锈钢	50	200
66252840483	A46V-BF41 通用型	180x1.6x22.23	80	碳钢/不锈钢	40	200



常见技术问题及解决方法

切割片内孔开裂

可能原因	解决方法
切割片卡在工件里面	▶ 切割时前后均匀移动,沿直径方向施加压力
切割片被用来打磨	▶ 用打磨片来完成打磨工序
侧向压力太大	▶ 避免施加侧向压力
内侧和外侧法兰盘直径不一致	▶ 在内侧和外侧使用同样直径的法兰盘