

Saint-Gobain - Coating Solutions

圣戈班涂层解决方案

Master Jet 火焰喷枪

不同规格的喷嘴用于:

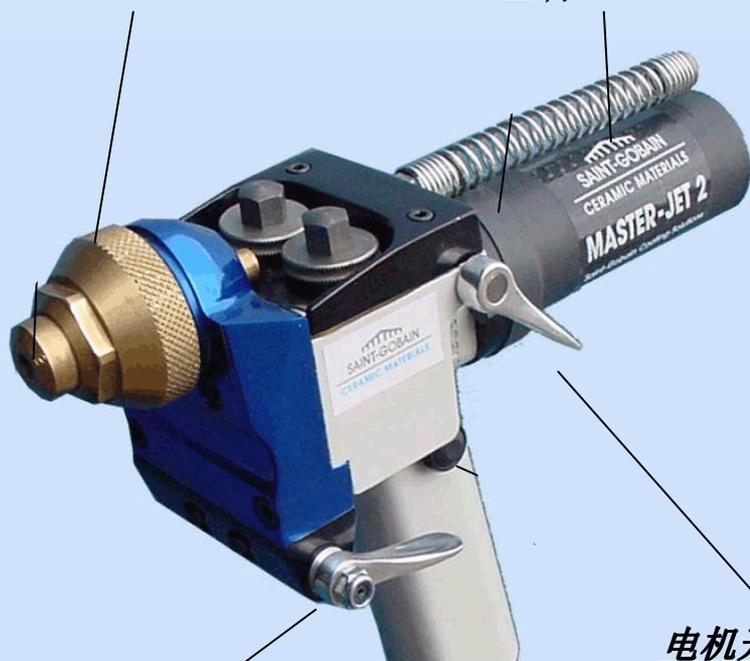
线材和药芯丝材喷涂

药芯软线喷涂

Rokid 棒材喷涂

电机:

重复性好, 精确送进
丝材



火焰控制:

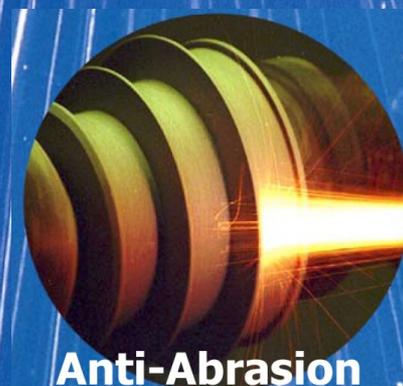
OFF/点火/开

电机开关:

ON/OFF: 开/关
在喷枪上控制
电机

优势:

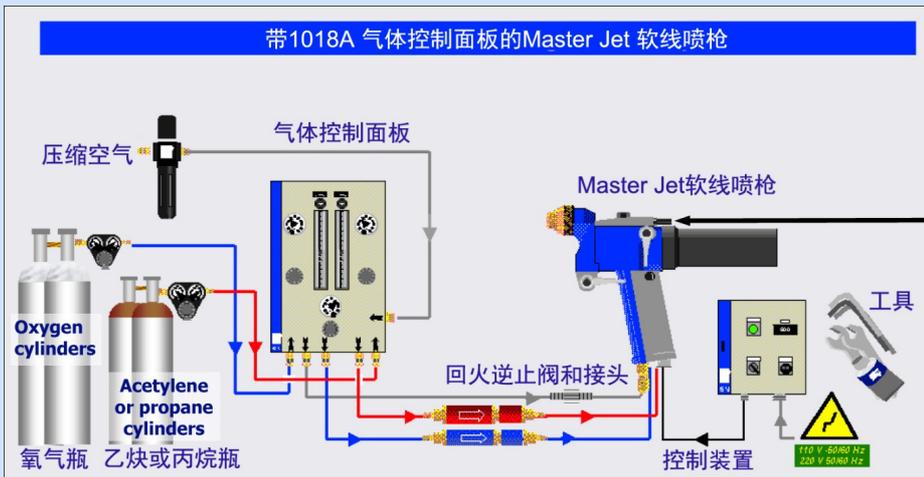
- ✚ 喷涂金属线材、药芯线材、软线材料和陶瓷棒
- ✚ 电机驱动, 易于安装和设置参数
- ✚ 枪体轻, 易于手持喷涂复杂形状工件
- ✚ 枪可安装在行走机构上
- ✚ 适于现场作业或室内作业
- ✚ 经济实用: 低投入、低气体消耗和高喷涂率



SAINT-GOBAIN

Specialty Grains & Powders

设备典型配置:



可喷涂极广泛的材料:

丝材喷涂

慢速:

铜合金、镍合金、钢、铝

快速:

铝、锡、巴氏合金 (babbit)、锌和锌铝合金、铜合金、镍合金、钢、碳化钨丝材

软线药芯材料喷涂

慢速:

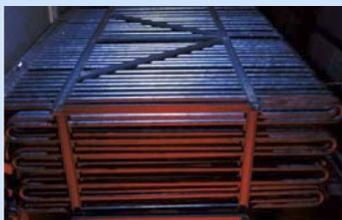
Rocdur 自熔合金、Rocdur 碳化钨、Ti-Elite、Ti-Tex、Supracords、氧化铬、氧化铁、尖晶石、高岭土、锆、NiCrAlY、碳化铬、Rocdur NS

陶瓷棒材喷涂

慢速:

ROKIDE A
ROKIDE C, TC,
ROKIDE AS, AM
ROKIDE Z, EZ

高温涂层应用



和等离子涂层相比, 使用软线喷枪喷涂软线药芯材料产生低内应力、理想的高温涂层, 如应用在焚化炉、高温炉.....

耐磨涂层应用



使用软线喷枪喷涂陶瓷棒, 产生高耐磨涂层, 比等离子喷涂涂层耐磨性高。

防滑涂层应用



在造纸业的应用中, 软线喷枪喷涂防滑和耐磨涂层 (>60HRc), 涂层粗糙度高于20μm。

Saint-Gobain - Coating Solutions 法国
50, rue du Mourelet - ZI courtine
84093 AVIGNON Cedex 9 - France
TEL: +33 4 90 85 85 00

Saint Gobain - Coating Solutions 美国
1 New Bond Street PO Box 15137
Worcester, MA 01615-0137
TEL: +1 800-243-0028

圣戈班陶瓷材料上海代表处
上海市黄浦区延安东路222号外滩中心7楼

网址: <http://www.coatingsolutions.saint-gobain.com>

此产品说明仅作参考, 圣戈班保留在不事先告知的情况下进行更改的权力。



SAINT-GOBAIN

Specialty Grains & Powders