

NORTON

SAINT-GOBAIN®

高性能树脂双端面砂轮

- 丨 适用于中小型零件的大批量表面加工
- 丨 精确的螺栓孔定位和平衡水平适合在各种机床上安装使用




SAINT-GOBAIN

树脂双端面砂轮具有广泛的通用性。产品主要应用于中小型零件的大批量表面加工，如轴承、汽车零部件(活塞环、连杆、离合器盘)、弹簧、工具、电子模具(手机零件)和铸件等。

诺顿树脂双端面砂轮采用了圣戈班先进的B18和B98结合剂技术，与国产和进口同类产品相比，砂轮使用寿命分别提高了约2-5倍和1-3倍，在降低砂轮修整频率的同时大幅增加了修整间隔所能加工的工件数量，提高了用户的产能，降低了综合磨削成本。

圣戈班磨料磨具能根据用户的实际加工要求对砂轮配方和表面开槽等作出相应的设计。树脂双端面砂轮具有复杂的安装螺栓孔分布面，圣戈班磨料磨具严格的制造工艺确保螺栓定位精度在 $\pm 0.1\text{mm}$ 之间，适合在大多数进口机床上安装使用。同时，砂轮具有良好的平衡水平，能避免在磨削过程中产生震动，从而可以获得更好的工件表面质量和加工精度。

诺顿双端面砂轮特性

- 先进的结合剂技术使得砂轮在高硬度的同时拥有更加开放的内部结构(多孔性)，能提高2倍以上的砂轮使用寿命与磨削效率，同时降低砂轮修整频率和机床功率
- 除了常规磨料，诺顿双端面砂轮还有Quantum和SG等新型陶瓷磨料可供选择，采用这些磨料的砂轮具有非常高的金属去除率，能显著缩短加工周期，比普通砂轮可以多加工1倍的工件数量
- 精确的螺栓定位和平衡水平在各种机床上安装使用自如



诺顿树脂双端面砂轮的供货范围

磨料	Norton SG, Quantum, Norzon, 23A, 32A, 57A, 53A, 32A/9, 37C, 38A, 86A, 39C以及混合磨料				
直径	457-915mm	粒度	P36-P400	结合剂	B18 E-R B98 G-O
备注	产品分层、开槽以及蜂孔可按客户具体要求制作				

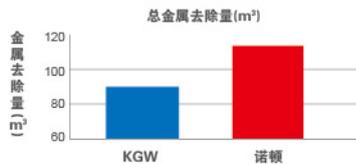
圣戈班磨料磨具能为端面磨应用提供多种新型陶瓷磨料以及常用的传统磨料。针对不同的应用，我们为您提供专业的建议，并通过各种磨料、粒度以及结合剂的不同组合来优化您的磨削系统和生产工艺。

应用举例:

应用: 轴承端面

砂轮: 诺顿36_585x75x13氧化铝磨料砂轮
竞争对手1(日本KGW砂轮)

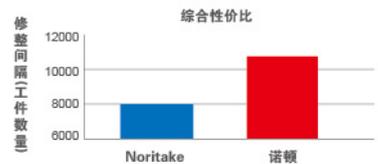
结果: 诺顿砂轮在金属去除量上比竞争对手提高了25%



应用: 活塞环端面

砂轮: 诺顿36_585x65x195碳化硅磨料砂轮
竞争对手2(日本Noritake砂轮)

结果: 诺顿砂轮在综合性价比上较竞争对手提高了30%



SAINT-GOBAIN

圣戈班磨料磨具中国
地址: 上海市闵行经济开发区北斗路198号
电话: 021-64307002
传真: 021-64302083
客户服务热线: 400 888 0198
Saint-Gobain Abrasives China
Add: 198 Bei Dou Road, Minhang
Economic Development Zone,
Shanghai, China
Tel: 021-64307002
Fax: 021-64302083
Customer service hotline: 400 888 0198
<http://www.abrasives.saint-gobain.com.cn>
E-mail: abrasive@saint-gobain.com

诺顿-为您量身定制产品试验流程

为了使客户最大限度地受益于我们的产品，我们为您专门定制了产品的试验流程。我们的技术人员在试验过程中通过改进各种磨削参数来收集最有效的优化数据，并且把相应数据在第一时间以最简单明了的方式告知于您。我们致力于为客户提供一种客观的成本分析、利益与生产效率的评估方式。请致电我们的销售人员或当地授权经销商，即刻体验提升工作效率和降低生产成本带来的惊喜!