

圣戈班磨料磨具中国

地址:上海市闵行经济开发区北斗路198号

电话: 021-64307002

传真: 021-64302083

客户服务热线: 400 888 0198

Saint-Gobain Abrasives China Add: 198 Bei Dou Road, Minhang

Economic Development Zone, Shanghai, China Tel: 021-64307002

Fax: 021-64307002

Customer service hotline:400 888 0198

http://www.abrasives.saint-gobain.com.cn

E-mail: abrasive@saint-gobain.com

© 2013 圣戈班磨料磨具

本目录提供之信息以最新印刷版本为准,如有任何 变动,恕不另行通知。

圣戈班磨料磨具公司拥有最终解释权,并保留更改

产品设计与规格等权利。



诺顿 Bear-Tex ™ 无纺布系列











市场宣传部 圣戈班磨料磨具中国 2013.2

田田海



目 录

诺顿 Bear-Tex[™] 无纺布尼龙轮



诺顿 Bear-Tex™ 尼龙轮 卷紧轮	2
1000 系列尼龙轮	2
Light Finishing 轻抛系列尼龙轮	3
Vortex 系列尼龙轮	3
4000 系列尼龙轮	
Metal Finishing 金属拉丝系列尼龙轮	
层压轮	
Vortex 系列层压轮	6
NEX 系列普通层压轮	6

诺顿 Rapid[™] 系列尼龙碟



诺顿 Rapid™ 系列尼龙碟	Ω
Rapid Strip 表面清洁系列尼龙碟	2
SG Rapid Strip 表面清洁尼龙碟	2
碳化硅 Rapid Strip 表面清洁尼龙碟	a
Rapid Finish 表面抛光系列尼龙碟	10
Vortex Rapid Finish 表面抛光尼龙碟	
碳化硅 Rapid Finish 表面抛光尼龙碟	
Rapid Blend 表面调和系列尼龙碟	
Vortex Rapid Blend 表面调和尼龙碟	11
Rapid Prep 表面处理系列尼龙碟 / 尼龙带	
Vortex Rapid Prep 表面处理系列尼龙碟 / 尼龙带	12
氧化铝 Rapid Prep 表面处理尼龙碟 / 尼龙带	13

诺顿 Hand Pad[™] 工业百洁布







圣戈班集团

总部设在法国的圣戈班集团是其所在四大核心行业的世界或欧洲领先者: 创新材料,玻璃包装,建筑产品以及建材分销。圣戈班在全球 64 个国家拥有超过 1,400 多家子公司,雇员总数超过 20.6 万名。作为世界工业集团前百强, 2012 年全球《财富》500 强位居第 161 位。

圣戈班磨料磨具中国

作为世界磨料磨具行业的领导者,圣戈班设计、制造并销售 NORTON、WINTER、FLEXOVIT 等三大主导品牌的所有磨具产品,是全球最大的磨料磨具产品制造商,也是唯一一家能生产所有五大类磨具产品的全球性公司。产品有固结磨具、涂附磨具、工业超硬磨具、树脂切割和打磨片,以及建筑工业用金刚石产品及设备等。凭借最先进的磨削及切割技术的应用,我们帮助工业制造领域的客户提高生产力及呈现最佳表现。

圣戈班磨料磨具对中国有着长期的承诺。公司于 1994 年在中国建立工厂以来,目前已拥有 6 家生产工厂,1 家磨削技术中心及 1000 多名员工。通过十多年在中国持续不断的工业生产及技术投资,为广大中国客户提供度身定制的解决方案。



诺顿品牌故事

作为圣戈班旗下的知名磨料磨具品牌,NORTON(诺顿)于1885年创立于美国麻省。一百多年来,诺顿通过在磨料、结合剂和复合材料结构方面的不断创新,在磨料磨具领域始终保持着全球领导者的地位。



Vortex™ - 诺顿新一代气孔结构专利技术

Vortex 是 Norton 专利的一种最新气孔组织结构技术,其高气孔率结构设计在磨削时能容纳更多的金属屑,具有非常高的金属去除率,同时有效避免工件烧伤。Vortex 无纺布系列非常适合打磨焊缝、焊渣,去毛刺等金属表面处理加工,是千叶轮、针刷、布轮和传统尼龙轮等最佳的升级换代产品。



尼龙轮以无纺布纤维为基本骨架,内含磨料和结合剂,其本身特殊的开放结构具有防水、贴合 工件形状以及防堵塞等特点。尼龙轮根据不同的制造方法分为卷紧轮和层压轮二种,主要用于 各种材质工件的表面精细处理,如去除氧化层、去余量、去毛刺、表面调和、制作装饰纹以及



卷紧轮

卷紧轮是将纤维、磨料和结合剂等原料缠绕在一个芯轴上而形成的尼龙轮。 产品广泛用于:

- 去除毛刺
- 改善表面粗糙度
- 表面调和
- 表面清洁 ● 除锈或去除表面氧化层 ● 制作装饰线纹

1000 系列尼龙轮

用于去除毛刺、调和以及最终抛光,如冲压零件、汽车零部件、机加工零件、航 空叶片、高尔夫球头、医疗器械、人工关节等。

产品特性	为客户带来的价值
耐热及防烧伤配方	高度一致的表面效果
防水处理	干磨、水磨、油磨均可
不含金属材料	不会污染工件
产品柔软随形	易操作,打磨轻松,有效减少工人的劳动强度



常用规格

尺寸	阿尔 地列	#- etc	最大转速	最小				
外X厚X孔	磨料	粒度	RPM	包装	密度 7	密度 8	密度 9	
	A/O	М			66261018857	66261018789	66261018650	
6X1/2X1"	S/C	М	6,000	4			66261019540	
	S/C F	66261018628		66261018629				
	A/O	М		3	69957397884	66261018636	66261019337	
6X1X1"	S/C	М	6,000		69957397882	69957397883	66261018630	
	S/C	F			66261018631	66261018774	66261018632	
	A/O	М			69957397885	66261018855	66261018633	
8X1X3"	S/C	М	4,500	4,500	500 3	69957394610	66261018673	66261018997
	S/C	F	-			66261018639	66261018640	66261018641
	A/O	М			69957397887		66261018896	
12X1X5"	S/C	М	3,000	2		66261018786	66261018908	
	S/C	F	-				66261018626	

^{*} 如需其它规格的产品,敬请拨打客户服务热线 400 888 0198



用于去除较小毛刺、抛光以及最终表面处理,如汽车零部件、机加工零件、航 空叶片、高尔夫球头、首饰加工、医疗器械、人工关节等。

产品特性	为客户带来的价值				
切削力适中	防止过度切削				
切削刀迫甲	加工后不会改变工件的基本尺寸				
产品柔软	易操作,打磨轻松,有效减少工人的劳动强度				
出色的随形特性	加工一致性好,能够加工各种形状的工件				



常用规格

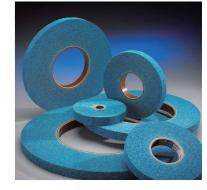
尺寸	HEE WA	粒度	最大转速	最小		UPC		
外X厚X孔	磨料	11000000000000000000000000000000000000	RPM	包装	密度 7	密度 8	密度 9	
6X1/2X1"	S/C	F	6,000	4	66261092322	66261092324	66254421572	
6X1X1"	S/C	F	6,000	3	66254403708	66254403709	66254421573	
8X1/2X3"	S/C	F	4,500	4	66254403707	66254409698	66254421575	
8X1X3"	S/C	F	4,500	3	66261095702	66254409924	66254421577	
12X1X5"	S/C	F	3,000	3		66261092480	66254421574	
12X2X5"	S/C	F	3,000	1		66623347728		

^{*} 如需其它规格的产品,敬请拨打客户服务热线 400 888 0198

Vortex 系列尼龙轮

采用圣戈班专利的最新 Vortex 技术,用于去除毛刺、去氧化皮、表面调和以及 最终表面处理,如汽车白车身、航空发动机叶片、不锈钢、铝合金零部件等。

产品特性	为客户带来的价值
切削力强、加工速度快	在去除少许余量的同时带来优秀的表面线纹
	切削速度和使用寿命较普通尼龙轮有大幅提升
加工还及区	减少打磨次数
工计协网华结构	易于散热、降低加工温度
开放的网状结构	减少尼龙轮自身损耗



常用规格

尺寸	nder ales l	****	最大转速	最小		UPC	
外X厚X孔	磨料	粒度	RPM	包装	密度 7	密度 8	密度 9
6X1X1"	A/O	М	6,000	3	66254494099	66254488109	66623318488
8X1X3"	A/O	М	4,500	3	66254494100	66254402646	66623330191
12X1X5"	A/O	М	3,000	2	66254489075	66254489334	66254487624
12X5X5"	A/O	М	2,550	1			66623339017

^{*} 如需其它规格的产品,敬请拨打客户服务热线 400 888 0198





[©]紧轮

4000 系列尼龙轮

专门用于去除较大的毛刺,如五金工具、不锈钢材料、汽车零部件、机加工零件等。

产品特性	为客户带来的价值
独特的树脂结合剂配方	非常适合高速切削
使用优质的纤维材料	干磨、水磨均可
文用 儿贝叫红维忉科	—————————————————————————————————————



常用规格

尺寸	磨料	最大转速 最小 を		UPC		
外X厚X孔			RPM	包装	密度 8	密度 9
6X1/2X1"	S/C	F	6,000	4		66261004021
6X1X1"	A/O	М	6,000	3	66261004208	
0.7171	S/C	F	6,000	3	66261004142	66261004141
8X1X3"	A/O	M	4,500	3	66261004165	
0.717.5	S/C	F	4,500	3	66261004123	66261004135
12X1X5"	S/C	F	3,000	2	66261004284	66261004148
12X2X5"	S/C	F	3,000	1		66261004011

^{*} 如需其它规格的产品,敬请拨打客户服务热线 400 888 0198

Metal Finishing 金属拉丝系列尼龙轮

专门用于制作装饰线纹,以及磨光前的表面处理、调和和抛光等。常用密度为 5 和 6,可用于制造 3# 和 4# 的线纹,如加工活塞环、五金工具、金属装饰件等。

产品特性	为客户带来的价值
优选 M 粒度氧化铝磨料	可用于制作独特的装饰线纹
致密的网状结构	可用于表面调和,金属材料的去毛刺、磨边以及去除分型线
超强的树脂结合剂配方	使用寿命长
独特的磨料结合分布	加工后不会产生深划痕,不改变工件几何尺寸



常用规格

尺寸	磨料	***	ಮ ಈ	最大转速	最小	UPC
外X厚X孔	一 磨料	料 粒度	密度	RPM	包装	UPG
6X1X1"	A/O	M	5	6.000	3	66261007936
0.71.71	A/O	М	6	- 6,000	3	66261010148
6X2X1"	A/O	A/O M 5 6,000	2	66261007957		
0.72.7.1	A/O	М	6	- 0,000	2	66261009635
8X1X3"	A/O	М	5	4,500	3	66261007831
8X2X3"	A/O	M	5	4.500	2	66261007904
0/2/3	A/O	М	6	- 4,500	2	66261012971
12X1X5"	A/C	М	5	2.000	2	66261007434
12/1/3	A/O	М	6	- 3,000	2	66261009481
12X2X5"	A/O	М	5	3,000	1	66261007212
14X2X8"	A/O	М	5	2.550	1	66261007817
14/2/0	A/O	М	6	- 2,550	ı	66261012041

^{*} 如需其它规格的产品,敬请拨打客户服务热线 400 888 0198





案例1

诺顿产品	Vortex 9AM 卷紧轮		
竞争品牌	9A CRS 卷紧轮		
应用	电机部件去毛刺及最终表面处理		
	比竞争品牌提高 30% 的工件加工数量		

案例 2

诺顿产品	Vortex 9AM 卷紧轮		
竞争品牌	9A CRS 卷紧轮		
应用	汽车变速器齿轮去毛刺及最终表面处理		
结果	比竞争品牌提高 20% 的工件加工数量		

案例 3

诺顿产品	Light Finishing 8SF 卷紧轮
竞争品牌	8SF 卷紧轮
应用	钛合金叶片去毛刺
结果	比竞争品牌提高 2 倍的使用寿命

案例 4

诺顿产品	Light Finishing 8SF 卷紧轮		
竞争品牌	8SF 卷紧轮		
应用	镍合金叶片去毛刺		
结果	比竞争品牌提高 56% 的使用寿命		

— NORTON

层压轮

层压轮是将无纺布一层层铺设后压缩至非常致密的组织,然后根据不同需要分切成不同尺寸的轮子,是为表面清洁,平面抛光而专门设计的产品。

产品广泛用于:

●螺纹去毛刺 ●不锈钢表面去除焊渣 ●各种工件去毛刺以及表面处理 ●很好替代千叶轮、针刷、布轮等传统磨具产品

Vortex 系列层压轮

采用圣戈班专利的最新 Vortex 技术, 用于去除毛刺, 打磨焊渣、焊缝, 以及金属表面调和, 如汽车白车身激光焊缝打磨, 航空叶片, 不锈钢材料等。

产品特性	为客户带来的价值
高性能磨料和改善的胶粘剂	切削力强、速度快、材料去除率高
采用粗尼龙纤维和长寿命配方	和普通产品相比,寿命延长2倍,抛光速度快,自身损耗小,减
木用租化化纤维和长寿即癿万	少停机时间,提高生产效率
多孔结构	易于散热、降低加工温度
全新的柔曲及粘结工艺	保证很好的表面加工一致性,加工过程中无异味,不会烧伤工件
形状保持性好	能轻松去除较大毛刺,较小焊缝或表面调和
良好的随形性	能够加工各种形状的工件
诺顿特有的蓝色外观	容易辨认,加工时和被加工工件更易区分
可用于角磨机的快换接头	使用方便,不用重新购置工具



常用规格

ו שלינוי נוי							
尺寸	स्टब्स अप	#2-ctc	最小	UPC			
外X厚X孔	- 磨料	粒度	包装	密度 3	密度 5	密度 7	密度 9
2 X 1/8 X 1/8"	A/O	М	60		66254425657	66254410849	
2 X 1/8 X 1/4"	A/O	М	60		66254406346	66261191446	
2 X 1/4 X 1/4"	A/O	М	60	66254428456	66254433504	66261080270	
2 X 1 X 1/4"	A/O	М	15			66261080269	
3 X 1/8 X 1/4"	A/O	М	40		66261093448	66261191445	
3 X 1/8 X 3/8"	A/O	М	40		66254433503	66254401131	
3 X 1/4 X 1/4"	A/O	М	40	66254428454	66254414832	66261199696	
3 X 1/4 X 3/8"	A/O	М	40	66254433505	66254433506	66261199697	
3 X 1/2 X 1/4"	A/O	М	20		66254432925	66261080267	66254433507
3 X 1/2 X 3/8"	A/O	М	20		66254433508	66261080266	66254420696

^{*} 如需其它规格的产品,敬请拨打客户服务热线 400 888 0198

NEX 系列普通层压轮

采用了全新配方的结合剂和高质量的尼龙纤维,产品广泛用于去除毛刺,表面调和和抛光等,如汽车零部件、航空制造、设备维修、铸造、金属加工、人工关节和首饰加工等。

产品特性	为客户带来的价值
防烧伤配方	保持高度一致的表面效果
均匀的组织结构	较长的使用寿命



常用规格

NEX-2SF	NEV 4AE	NEV 6AE	NEV 60E	NEV CAM	NEV OCE	NEV OCM	NEV CAM	NEV OAC	NEV 70V
NEX-2AM	NEX-4AF	NEX-6AF	NEX-6SF	NEX-6AM	NEX-8SF	NEX-65M	NEX-8AM	NEX-8AC	NEX-7SX
1 x 1 x 3/16	3 x 1/4 x 3/8	1 x 1 x 3/16	1 x 1 x 3/16	1 x 1 x 3/16	1 x 1 x 3/16	3 x 1/4 x 1/4	1 x 1 x 3/16	1 x 1 x 3/16	3 x 1/2 x 3/8
2 x 1/4 x 1/4		2 x 1/4 x 1/4	3 x 1/4 x 3/8	3 x 1/4 x 1/4		2 x 1/4 x 1/4	2 x 1/2 x 1/4	2 x 1/4 x 1/4	3 x 1 x 3/8
3 x 1/2 x 1/4		3 x 1/4 x 1/4		3 x 1/4 x 3/8		3 x 1/4 x 3/8	2 x 1/4 x 1/4	3 x 1/2 x 1/4	
3 x 1/4 x 1/4		6 x 1 x 1					2 x 1/8 x 1/4	3 x 1/2 x 3/8	
3 x 1/4 x 3/8							3 x 1/2 x 1/4	3 x 1/4 x 1/4	
6 x 1 x 1							3 x 1/2 x 3/8	3 x 1/4 x 3/8	
							3 x 1/4 x 1/4		
							6 x 1/2 x 1		
							6 x 1 x 1		
							3 x 1/4 x 3/8		
							3 x 1/8 x 1/4		

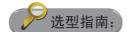
^{*} 如需其它规格的产品, 敬请拨打客户服务热线 400 888 0198

成功案例:

安加	1
秦 191	

诺顿产品	Vortex 9AM 层压轮		
竞争品牌	9AM 层压轮		
应用	石油钻管去螺纹毛刺		
结果	比竞争对手提高一倍的工件加工数量		
	比竞争对手节约一半的加工时间		

诺顿产品	Vortex 7AM 层压轮	
竞争品牌	7AM 层压轮	
应用	发动机叶片去毛刺/调和/最终表面处理	
结果	比竞争对手提高 40% 的使用寿命	



诺顿产品	Vortex 和 NEX 卷紧 / 层压轮	4000 和 1000 系列卷紧轮	Metal Finishing 卷紧轮	Clean & Finish 卷紧轮	Light Finishing 卷紧轮
切削力强 ◀─					→ 切削力弱
去除余量	最佳	适合			
去大毛刺	最佳	适合			
装饰线纹			最佳	适合	
表面调和		最佳	适合		
表面清洁			适合	最佳	
去小毛刺		适合			最佳
最终表面抛光		适合			最佳





诺顿提供多种可与电动或气动角磨机相配合的尼龙碟类产品(角磨碟/快换碟),根 据使用机器和接口的不同;分为 Rapid Strip 表面清洁,Rapid Blend 表面调和,Rapid Finish 表面抛光和 Rapid Prep 表面处理几大系列, 主要用于金属加工去除余量、去毛刺、 表面调和、清洁、最终表面处理以及抛光等。



Rapid Strip 表面清洁系列尼龙碟

Rapid Strip 系列尼龙碟是专为金属表面清洁而设计,具有多种尺寸和接口可供选择。 产品广泛用于:

Rapid Strip

◆去毛刺◆除锈◆表面调和◆喷漆或焊接前表面预处理

SG Rapid Strip 表面清洁尼龙碟

使用诺顿专利的陶瓷刚玉磨料并配合独特的树脂结合剂,用于铸铁、钢、铝、玻璃纤维 及复合材料去除毛刺、去锈、褪漆及表面调和等,如喷漆或焊接前表面预处理,焊接后 表面清洁处理。

产品特性	为客户带来的价值
	较传统磨料同类产品提高 3 倍以上使用寿命
	可用于去除较厚的锈蚀层
锋利的 SG 磨料	低压操作时表面效果可相当于 M 粒度的尼龙碟; 高压操作时可用于去除余量
	产品强度高,可用于快速加工,但又不会对工件表面造成意外划伤
	无需经常更换碟片,可减少停机时间、提高加工效率、减少废料
开放的结构	适合打磨易堵塞的材料,如胶、软性金属、涂料等
/ // // // // // // // // // // // //	去毛刺加工时不会产生跳动、不会脱砂



角磨碟常用规格

尺寸 外径 X 内径	磨料	粒度	最大转速 RPM	最小包装	UPC
4-1/2 x 7/8"	SG	XCRS	12,000	10	66623303783
5 x 7/8"	SG	XCRS	11,000	10	66623303916
7 x 7/8"	SG	XCRS	8,000	10	66623303920

快换碟常用规格

尺寸 外径 X 厚度	磨料	粒度	最大转速 RPM	最小包装	UPC
2x 1/2"	SG	XCRS	15,500	25	66623303912
3 x 1/2"	SG	XCRS	12,000	25	66261096557
4 x 1/2"	SG	XCRS	8,000	5	66623303921

碳化硅 Rapid Strip 表面清洁尼龙碟

用于去锈、去氧化皮、去焊渣、去油漆和去环氧涂层等,如喷漆或焊接前表面预处理, 焊接后表面清洁处理。

产品特性	为客户带来的价值
使用碳化硅磨料和防烧伤树脂结合剂	可加工各种材质的工件
高密度植砂方式	可去除较厚的锈蚀层
开放的结构	适合打磨易堵塞的材料,如胶、软性金属、涂料



角磨碟常用规格

尺寸 外径 X 内径	磨料	粒度	最大转速 RPM	最小包装	UPC
4-1/2 x 7/8"	S/C	XCRS	12,000	10	66261009649
5 x 7/8"	S/C	XCRS	11,000	10	66261030655
7 x 7/8"	S/C	XCRS	8,000	10	66261009586

快换碟常用规格

尺寸 外径 X 厚度	磨料	粒度	最大转速 RPM	最小包装	UPC
2x 1/2"	S/C	XCRS	15,500	10	66261013402
3 x 1/2"	S/C	XCRS	12,000	10	66261013403
4 x 1/2"	S/C	XCRS	8,000	10	66261016580



案例 1

诺顿产品	SG Rapid Strip 表面清洁角磨碟	
竞争产品	百页碟 + 钢丝刷组合使用	
应用	碳钢材料的表面去锈、褪漆	
结果	和竞争产品相比,可非常快速和轻松地完成工作,大幅提高加工效率	

案例 2

诺顿产品	SG Rapid Strip 表面清洁角磨碟	
竞争产品	千页轮 + 百洁布组合使用	
应用	碳钢材料的平面粗磨	
结果	和竞争产品相比,减少加工步骤,提高加工速度,且工件表面效果更好	

诺顿产品	SG Rapid Strip 表面清洁角磨碟
竞争产品	百页碟
应用	碳钢焊接前的表面处理
结果	和竞争产品相比,诺顿产品在减少了意外划伤的同时且不会造成塌边,更适合这类操作。





Rapid Finish 表面抛光系列尼龙碟

Rapid Finish 系列尼龙碟是专为金属抛光而设计,具有很高的磨削性能和非常一致的表面加工效果。 产品广泛用于:

• 去毛刺 • 打磨焊缝 • 表面最终抛光

Vortex Rapid Finish 表面抛光尼龙碟

用于去毛刺、焊缝,表面调和以及最终表面处理,如不锈钢、碳钢及铝合金材料的 表面加工。

产品特性	为客户带来的价值		
最新 Vortex 技术和高性能磨料	快速去除余量的同时可获得良好的表面效果		
取制 VOILEX 投水和同性配熔料	使用寿命是普通磨料产品的 2 倍		
最新树脂结合剂配方	表面一致性好,不会烧伤工件		
多孔结构	不易堵塞		
平衡性好	有效减少加工过程中的震动,易于操作		



角磨碟常用规格

Rapid Finish

尺寸 外径 X 内径	磨料/粒度	磨料 / 粒度	最大转速 RPM	最小包装	UPC
4-1/2 x 7/8"	A/O	M	12,000	10	66254429268

碳化硅 Rapid Finish 表面抛光尼龙碟

用于提高工件表面粗糙度以及抛光前的表面处理,如不锈钢、碳钢及铝合金材料的最 终表面处理。

产品特性	为客户带来的价值
优质碳化硅磨料	可获得很好的高亮度表面效果
最新树脂结合剂配方	不会烧伤工件
多孔结构	不易堵塞
平衡性好	有效减少加工过程中的震动,易于操作



角磨碟常用规格

尺寸 外径 X 内径	尺寸 外径 X 内径 磨料		最大转速 RPM	最小包装	UPC	
4-1/2 x 7/8"	S/C	F	12,000	10	66261020546	



案例1

诺顿产品	碳化硅 Rapid Finish 表面抛光角磨碟
竞争产品	百页碟 + 钢丝刷组合使用
应用	不锈钢材料表面的最终处理
结果	和竞争产品相比,大幅提高工作效率和表面粗糙度(由 Ra17 提高到 Ra6)

案例 2

诺顿产品	Vortex Rapid Finish 表面抛光角磨碟						
竞争产品	钢纸砂碟 + 百页碟 +VF 粒度尼龙碟组合使用						
应用	铝合金及不锈钢材料表面最终处理						
结果	和竞争产品相比,只需一步即可达到最终效果,打磨时间减少 65%,同时减少噪音						

Rapid Blend 表面调和系列尼龙碟

Rapid Blend 系列尼龙碟是专为金属表面调和而设计,在处理一些特殊材质,如合金材料(铝合金、钛合金),以及碳纤维、玻璃 纤维等合成材料时具有无可比拟的优势。

产品广泛用于: • 去毛刺 • 金属磨边 • 表面调和及最终抛光处理

Vortex Rapid Blend 表面调和尼龙碟

用于各类金属(如铝合金、钛合金、不锈钢)以及碳纤维、玻璃纤维等合成材料的表面 调和最终表面处理,如飞机骨架打磨,金属件磨边、去毛刺等。

产品特性	为客户带来的价值					
最新 Vortex 技术	可用一个产品完成中磨至精磨的全部操作,减少了停机时间					
最新树脂结合剂配方	抗撕裂,可用于打磨锋利的材料边缘					
	碟片各个面均可用于打磨 - 实现三维立体加工					
高密度磨料植砂	碟片可完全用尽,且加工一致性自始至终没有任何改变					
	寿命是传统尼龙碟片的 3 至 8 倍					
工 会拍应立足	打磨过程中不会留下黑印					
不含棉麻夹层	碟片边缘不会磨伤工件					





的背托盘

快换碟常用规格

尺寸 外径 X 厚度	磨料	粒度	最大转速 RPM	最小包装	UPC	
1 x 1/4"	A/O	М	35,000	100	66254497806	
1-1/2 X 1/4"	/2 X 1/4" A/O		30,000	30,000 80		
2 X 1/4"	A/O	М	22,000	25	66254497067	
3X1/4"	3X1/4" A/O		18,000	25	66254497068	



案例 1	
诺顿产品	Vortex Rapid Blend 表面调和快换碟
竞争产品	M 粒度尼龙碟
应用	铝合金材料表面褪漆
结果	和竞争产品相比,使用寿命提高 8 倍

案例 2

诺顿产品	Vortex Rapid Blend 表面调和快换碟
竞争产品	M 粒度尼龙碟
应用	复合材料分型线及边缘打磨
结果	和竞争产品相比,使用寿命提高 5 倍,单个工件打磨时间减少 50%

诺顿产品	Vortex Rapid Blend 表面调和快换碟
竞争产品	M 粒度尼龙碟
应用	钛合金工件去毛刺
结果	和竞争产品相比,使用寿命提高 10 倍,不会引起工件表面变色,加工速度更快



Rapid Prep 表面处理系列尼龙碟 / 尼龙带

Rapid Prep 系列是专为金属表面处理而设计,从粗加工到最后的精细抛光,其应用最为广泛。

产品广泛用于: • 去毛刺,除锈,褪漆 • 打磨焊缝,去焊渣

• 表面清洁和调和

Vortex Rapid Prep 表面处理尼龙碟 / 尼龙带

用于去毛刺、磨平分型线、去焊渣、去锈、褪漆、去氧化皮、清除腐蚀层和最终表面处理等, 如飞机维修,模具表面清洁、调和铣刀痕。

产品特性	为客户带来的价值							
最新 Vortex 技术和	使用寿命为传统氧化铝磨料产品的 2 倍以上							
高性能磨料	与传统氧化铝磨料相比:使用粗一个粒度,仍然能获得相同的表面粗糙度							
	防止加工过程中工件烧伤							
高性能树脂结合剂	不会在加工过程中意外划伤工件表面							
	保证碟片平整,不会产生卷曲							
不同的粒度采用不同的颜色								









常用规格

Rapid Prep

外径	磨料	XCRS 特粗		CRS	3粗	MED 中		FINE 细		VFINE 很细	
		TR 快换碟	背绒碟								
3/4"		66623325001		66623325013		66623325020		66623325026		66623325044	
1"		66623325004		66623325015		66623335422		66623325029		66623325047	
1-1/2"		66623325007	66623325061	66623335411	66623325057	66623335424	66623325059	66623325032	66623325058	66623325050	66623325060
2"	×	66623335326	66623334970	66623335414	66623334882	66623335427	66623334958	66623325035	66623333604	66623335433	66623333613
3"	<u>r</u>	66623335327	66623333620	66623335417	66623334883	66623335430	66623334956	66623325038	66623333605	66623335437	66623333614
4"	%	66623335329	66623334971	66623335419	66623334884	66623335432	66623334959	66623325041	66623333606	66623335056	66623334967
4-1/2"			66623334972		66623334943		66623334961		66623333607		66623333615
5"			66623334974		66623334945		66623334962		66623333609		66623333617
6"			66623333621		66623334949		66623334964		66623333610		66623334968
7"			66623334976		66623334951		66623334965		66623334955		66623334969
8"			66623334977		66623334953		66623334966		66623333611		66623333619

^{*} 如需其它规格的产品,敬请拨打客户服务热线 400 888 0198

氧化铝 Rapid Prep 表面处理尼龙碟 / 尼龙带

用于去除毛刺、磨平分型线、去焊渣、除锈、褪漆、去氧化皮、清除腐蚀层和最终表 面处理等,如模具表面清洁、调和铣刀痕。

为客户带来的价值
使用寿命比同类产品延长 15%
很高的性价比
防止加工过程中工件烧伤
不会在加工表面留下意外划伤
保证碟片平整,不卷曲
易于操作和识别



常用规格

外径	磨料	XCRS 特粗		CRS	粗	MEC	中	FIN	E细	VFINE	很细	SFINE	特细
		TR 快换碟	背绒碟										
3/4"		66623340002		66623340021		66623340032		66623340058		66623340044			
1"		66623340007		66623340023		66254482331		66623340064		66254482339			
1-1/2"		66623340011	66623340098	66261047579	66623340099	66254482332	66623338571	66623340070	66623340101	66254482340	66623340100		
2"	=	66261016373	66261017900	66261009191	66261004431	66261009190	66261004441	66623340077	66623325141	66261009189	66623325926	66261091459	
3"	氧化	66261016994	66623326059	66261048607	66261055015	66261017522	66261004442	66623340085	66623325143	66261009192	66623325934	66261091460	
4"	铝	66261016374	66261017382	66261008822	66261055018	66261008821	66261055019	66623340092	66623325145	66623340053	66261055020		
4-1/2"			66261017906		66261017806		66261004444		66623325147		66623325936		66261094948
5"			66261017215		66261004435		66261055022		66623325154		66623325941		66261019962
6"			66623326077		66261006910		66261006911		66623325160		66261055026		
7"			66261192846		66261055027		66261017813		66261199465		66261019990		66261094949
8"			66261017531		66261006913		66261017815		66623325907		66623325972		

^{*}如需其它规格的产品,敬请拨打客户服务热线 400 888 0198



	- II -
~~ N	SII 1

诺顿产品	Vortex Rapid Prep 表面处理尼龙带 (M 粒度)			
竞争产品	普通 M 粒度尼龙带 + 层压轮组合使用			
应用	镍合金材料最终表面处理			
结果	诺顿产品寿命是竞争品牌的 4 倍,而且省去了后道层压轮的使用。			

N(1) =					
诺顿产品 Vortex Rapid Prep 表面处理尼龙带 (C 粒度)					
竞争产品	普通 C 粒度尼龙碟				
应用	航空铝合金材料去毛刺				
结果	诺顿产品寿命比竞争品牌延长 26%,打磨时间减少 35%				





案例3

诺顿产品	氧化铝 Rapid Prep 表面处理尼龙碟 (M粒度)				
竞争产品	普通 M 粒度尼龙碟				
应用	航空铝合金材料打磨				
结果	诺顿产品寿命是竞争品牌的 4 倍,打磨时间减少 60%				

选型指南:

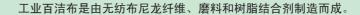
诺顿产品	Rapid Strip 系列产品	Vortex Rapid Fnish 产品	Vortex Rapid Blend 产品	Rapid Prep 系列产品	碳化硅 Rapid Finish 产品
切削力强 ←					── 切削力弱
去氧化皮	最佳				
去除余量	最佳	适合	适合		
去大毛刺	适合	最佳	最佳		
去小毛刺		最佳	最佳	适合	
轻度打磨		适合		最佳	
表面调和				最佳	适合
最终表面抛光				适合	最佳

快换碟托盘:

为了充分发挥诺顿尼龙碟的性能,我们为您提供配套使用的快换碟托盘配件,欢迎选购。

古仅	具有批准	存中	UPC				
直径	最高转速	硬度	TR 型	TS 型			
3/4"	40,000	中	08834164038	08834164206			
1"	40,000	中	08834164037	08834164651			
4.4/0"	20.000	硬	08834164640	08834164622			
1-1/2"	30,000	中	08834161174	08834164146			
		硬	08834164643	08834164624			
2 30,000	30,000	中	08834164922	08834164198			
	软	08834164644	08834161625				
		硬	08834164036	08834161626			
3" 20,000	20,000	中	08834164949	08834164113			
	·	软	08834164644	08834164626			
4"	15,000	中	08834164655	08834164135			





主要应用:

金属,木材,复合材料,塑料,石材,喷漆表面的清洁、去除毛刺、调合、抛光以及最终表面处理

粒度范围:

粗糙(C),中等(M),细(F),非常细(VF),极细(UF),微细(MF), 无磨料



诺顿 Hand Pad™ 工业百洁布

产品特性	为客户带来的价值			
高性能磨料和不堵塞配方	寿命长,提高了生产效率			
独特的弹性结构	可贴合各种形状的加工表面			
	防止撕裂			
全新的柔曲及粘结工艺	干湿两用,耐水、耐溶剂			
	不生锈、不氧化,不会污染金属			
	快速去除缺陷和毛刺,不会划伤工件,也不改变工件的几何尺寸			
穿机扣衬贴件人到大数人件投出护力工大	持续不断地提供锋利的新磨料			
磨料和树脂结合剂在整个结构内均匀分布	表面一致性好			
———————————————————— 优秀的成型工艺	容易分切加工成各种尺寸,有效减少浪费			

常用规格

尺寸(长 X 宽)	颜色	产品代码	磨料	粒度	最小包装数量	UPC
6X9"	蓝色	181 Stripping Pad	氧化铝	С	20	66254494732
6X9"	深褐色	740 Heavy-Duty Pad	氧化铝	М	20	66261074000
6X9"	灰色	746 Blending Pad	碳化硅	М	20	66261074600
6X9"	栗色	644 General Purpose Fine Pad	氧化铝	F	20	66261018286
6X9"	栗色	777 General Purpose Very Fine Pad	氧化铝	VF	20	66261077700
6X9"	栗色	747 General Purpose Plus Pad	氧化铝	VF	20	66261074700
6X9"	栗色	747 General Purpose Plus Perforated Pad	氧化铝	VF	20	66261084700
6X9"	绿色	796 Scouring Pad	氧化铝	VF	20	66261079600
6X9"	浅绿色	696 Food Pro Pad	氧化铝	VF	20	66261069600
6X9"	灰色	851 General Cleaning Pad	碳化硅	VF	20	66261085100
6X9"	灰色	635 Clean & Finish Pad	碳化硅	UF	20	66261063500
6X9"	灰色	748 Final Shine Pad	碳化硅	MF	20	66261074800
6X9"	金色	914 Clear Blend Prep Pad	氧化铝	MF	20	66261195914
6X9"	白色	456 Cleaning Pad	无	-	20	66261045600







代码	181	740	764	644	747	796	635	748	914	456
产品颜色	蓝色	深褐色	灰色	栗色	栗色	绿色	灰色	灰色	金色	白色
切削力更强	切削力更强,表面粗糙								,表面细腻	
功能描述	切削	粗磨	调和	通用	通用	去污	清洁	抛光	预处理	清洁
磨料	氧化铝	氧化铝	碳化硅	氧化铝	氧化铝	氧化铝	碳化硅	碳化硅	氧化铝	无磨料
粒度	C 粗	М中	М中	F细	VF 很细	VF 很细	UF 极细	MF 超细	MF 超细	-
应用特点	可用于去 除极厚的 涂层,油漆, 腐蚀层和锈 蚀层	可去除较厚 的锈蚀层和 氧化层,以 及去毛刺	用于调和及 去毛刺焊缝	表面清洁及去毛刺	轻度的调和 清洁以及最 终表面处理	去除不锈钢 设备表面的 缺陷划伤, 锈蚀及腐蚀 层	对各类表 面的轻度 清洁及抛 光	最终表面 处理	用于各种材 料的抛光及 修磨,漆形对 底漆打要,并且不。 穿底漆	各类表面 的无损清洁 和提高光泽 度
各种金) 应用领域	各种金属 铝材,模具	各种金属 铝材	塑料件 石材	机器设备 金属部件 塑料件	· 各种金属表	钢铁/铝 塑料件 丙烯酸树脂	塑料 丙烯酸树脂 金属	- - 底漆	不锈钢,玻璃钢 石材 陶瓷	
	表面打磨			金属部件	石材	· 面清洁 -		木材		黄铜/镀铬









附录: 诺顿无纺布产品粒度对照表

粒度描述	粒度范围
Micro Fine 超细	800-1200
Ultra Fine 极细	600
Super Fine 特细	400
Very Fine 很细	240-360
Fine 细	180-220
Medium 中	100-150
Coarse 粗	50-80
Extra Coarse 特粗	24-36

