

AmberCut™ 394H

CNC 磨削液

描述

AmberCut 394H 专门设计用于陶瓷、玻璃和蓝宝石等材料 CNC 加工。具有磨削力低，去除速度快，工件表面质量高等特点，可以明显降低刀具损耗，提高刀具寿命，同时又能保护工件和机台不被腐蚀。

AmberCut 394H 能够快速分散磨屑并冷却磨削区域，并且不会在工件表面有残留。

AmberCut 394H 既溶于水又能生物降解，在环保方面易于处理。

优势

- 使用非常低的磨削力
- 降低刀具损耗，提高刀具寿命
- 去除速率快，表面质量高
- 可生物降解，对环境和人体无害
- 不会腐蚀铁及非铁质金属
- 水溶性，清洗容易

物理特性

外观	透明琥珀色
密度 @ 20°C	1.07
pH	8.70

推荐工艺

AmberCut 394H 推荐稀释比 1: 10，即 1 体积磨削液配 10 体积水。去离子水最好，自来水也可以使用，但自来水最好用 1 微米以下过滤器过滤。

包装

200KG, 20KG

备注：本产品的描述与数据均由资深的专家所提供并且是真实可靠的。但这些资料不作为圣戈班承担法律责任的保证与依据，仅供参考，任何使用者都必须在遵循当地相关法律法规下使用。



ISO 9001-2000 Certified