



NORSEAL®

K10 Series

提供长时持久的保证

## Norseal® K10系列微孔聚氨酯泡棉

Norseal® K10系列微孔聚氨酯泡棉产品以优异的性能被广泛应用于密封衬垫和减震吸能场合。

按回弹力的大小来划分产品的种类。圣戈班高性能塑料开发这一系列是为了满足工程设计的需要，绝大部分型号是可以单面带胶的，这样更有利于装配的定位。

K10 PET背衬 (MD)—极低反弹力的泡棉，成型在PET薄膜上可以提高加工时的尺寸稳定性，是用于需要极高压缩率或极低反弹力的理想密封材料。可提供爽滑表面处理 (MD) 易于装配。

K10 超级密封 (SS)—极低的压缩反弹力无PET背衬，这个独创的概念提供了泡棉在更宽的压缩范围的额外的密封压缩性。这种泡棉有很高的表面能，在密封过程中体现出自粘性。是手持设备理想的LCD密封材料。

### 产品特点

- 优异的耐压缩变形性能
- 优异的回弹性能
- 应力分散
- 抗化学品和湿气
- 苛刻环境下的柔韧保持性
- 易于成型各种复杂模切件
- PET面带胶 (可选)，减少覆胶工序，更具成本优势

### 典型应用

- 手机等手持设备，GPS、MP4...
- 液晶电视模组
- 电子围墙
- 电子衬垫
- 振动阻尼
- 减震缓冲垫
- 音腔导流
- 工业仪器面板
- 缝隙填充



SAINT-GOBAIN

性能测试基于标准的测试方法。以下数值为典型值，不作为规范目的使用。

性能	测试方法	SS Series	MD Series
密度 lb./cu.ft(kg/m3)	ASTM D3574	11 (175)	
压缩回弹力 psi (kPa) 12.7mm/min @ 25% Deflection	ASTM D1667	1.7 (11.7)	2.3 (15.9)
压缩应力 psi (kPa) @ 25% Deflection	ASTM D1667	2.3 (15.9)	2.9 (20)
压缩形变 % @ 73 °F (23°C) @ 158 °F (70°C)	ASTM D3574	<3 <10	
建议最高使用温度 长期		@ 158 °F (70°C)	
建议最高使用温度 短期		@ 250 °F (121°C)	
导热性 BTU-in/hr-sqft°F (W/m-C)	ASTM E1530	0.6 (0.086)	
表面电阻 (ohm/sq)	ASTM D257	3 x 10 <sup>15</sup>	
体积电阻 (ohm.cm)	ASTM D257	4 x 10 <sup>14</sup>	
击穿电压 (volts/mil)	ASTM D149	47	
雾化	SAE-J 1756 3hrs@100°C	Pass	

牌号	颜色	厚度 (mm)	宽度 (mm)	长度(m)
K10-0.5mm -SS	黑色	0.5	680	100
K10-0.5mm -MD				
K10-0.8mm -SS		0.8	680	50
K10-0.8mm -MD				
K10-1.0mm-SS		1.0	680	50
K10-1.0mm -MD				
K10-1.5mm-SS		1.5	680	50
K10-1.5mm-MD				

储存条件：建议材料保存在21°C，50%相对湿度的环境内。

注意：由于圣戈班公司无法预测控制到每位客户的具体应用，我们强烈建议客户在正式商用化使用之前，根据具体应用条件进行实际测试。

Norseal® 为圣戈班高性能塑料注册商标



**SAINT-GOBAIN**

圣戈班高性能塑料(上海)有限公司  
昆阳路1476号  
闵行经济开发区，上海  
中国  
电话：(21) 5472-1568

[www.fff.saint-gobain.com](http://www.fff.saint-gobain.com)

该手册上的数据为真实且为印刷日期前的最新版，旨在为可能的应用上尽可能的提供有关于我们产品的相关信息。如需要最新版本的技术手册，还请联系相关销售或者客服人员。该手册上的数值不作为技术标准使用，并且不作为特定性能或者适合特定应用的保证。因为圣戈班没有办法预料以及控制每个应用环境，我们强烈推荐客户在使用前进行应用测试。客户对产品的应用、使用以及加工负责。

有限品质担保：在销售之日起六个月内，圣戈班公司保证本产品没有材料和工艺上的缺陷。我们仅负责对出现缺陷的那部分产品进行替换，也可以由我们决定是否按照原价进行退货。用户承担包括由于不当使用或无法使用本产品而导致的受伤、丢失或者损失的风险。

本担保替代明示或者暗示的适销性和所有其他担保。

特别提醒：圣戈班高性能塑料有限公司对于产品的安装、使用结果，或由购买方或用户将本产品安装成任何最终产品等方面，向用户提出的建议不承担责任或者义务。在任何情况下，应当由购买方或用户就要求的特定用途，自行对产品的适用性进行测试。