

诺顿®R889+ 铸造行业金属打磨专用砂带



NORTON

SAINT-GOBAIN®

诺顿®R889+铸造行业金属打磨专用砂带

诺顿®R889+产品采用诺顿®专利锆钢玉(NorZon)磨料,适用于各种金属工件的粗磨,特别是不锈钢、钛合金等铸件。通过多项技术改进,诺顿®R889+砂带在保持高切削效率的同时,大幅度提升使用寿命,有效帮助客户提高磨削效率、减少停机时间、减轻操作工的劳动强度。另外,该产品独特的超涂层工艺可有效防止不锈钢、钛合金工件的表面烧伤,提高工件的加工质量和磨削稳定性。



产品特性描述

具有自锐能力的锆钢玉磨料

增强背基

全新结合剂工艺

独特的表面超涂层

给客户带来的好处

磨削速度快,寿命提升15%以上

适合各种金属材料粗磨

有效防止脱砂

防止金属表面烧伤,特别适合不锈钢、钛合金加工

工艺参数

大卷宽度: 1460mm

背基: Y-wt 防水聚酯布

磨料: 锆钢玉

植砂方式: 密植砂

结合剂: 树脂结合剂

粒度范围: 40, 60, 80, 100, 120

砂面颜色: 绿色

产品形式: 大卷

主要应用

- 1、金属铸件浇冒口打磨
- 2、金属焊缝打磨
- 3、去除金属表面缺陷及氧化皮



圣戈班磨料磨具中国

客户服务热线:
400 888 0198

Saint-Gobain Abrasives China
Customer Service Hotline: 400 888 0198
www.saint-gobain-abrasives.com
E-mail: abrasive@saint-gobain.com



扫描二维码
浏览我们的公司官网



扫描二维码
关注我们的微信

应用案例

砂带: R889 Vs. R889+

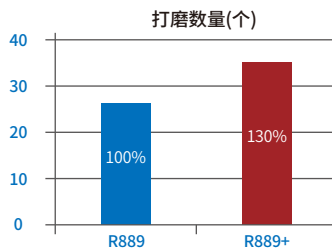
应用: 不锈钢铸件浇口打磨

打磨设备: 立式砂光机

接触轮: 14", 90Duro, 槽齿比1:2

转速: 2000 RPM

对比结果: 在此测试中R889+比R889多打磨30%的工件。



应用案例

砂带: 竞争对手 Vs. R889+

应用: 不锈钢铸件浇口打磨

打磨设备: 立式砂光机

接触轮: 14", 90Duro, 槽齿比1:1

转速: 2000 RPM

对比结果: 在此测试中R889+比竞争对手多打磨3%的工件, 打磨速度优于竞争对手。

