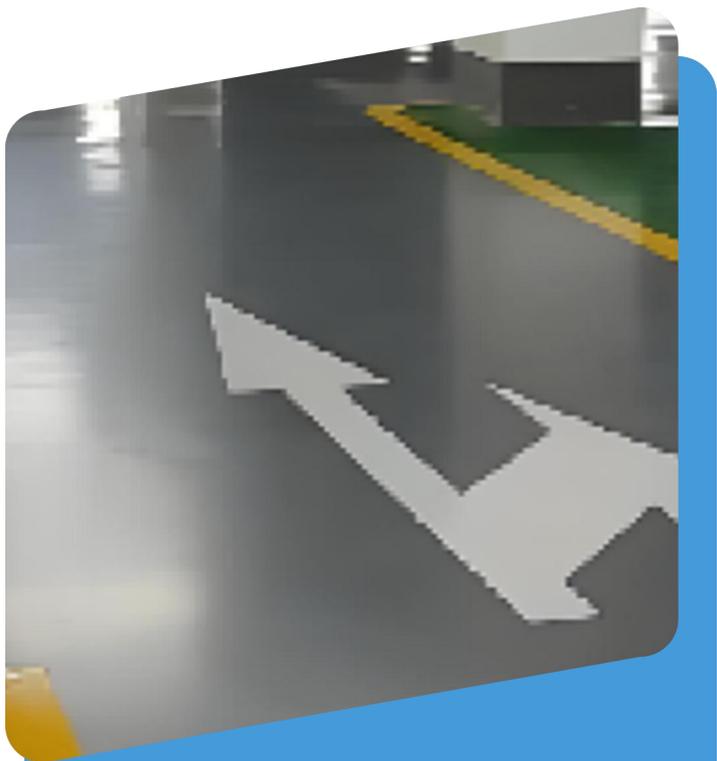


## Sanflor SD 00

### 无溶剂超耐磨聚氨酯罩面漆



#### 应用范围

- 环氧自流平、平涂地坪的耐磨罩面层
- 水泥基自流平的罩面涂层
- 停车库、生产车间通道等需要高耐磨性能的频繁交通区域。

#### 产品描述

Sanflor SD 00是一种四组分的无溶剂型改性聚氨酯高耐磨防滑罩面涂层，完全固化后的涂层具有优异的粘结性及耐磨性。

#### 产品特性

- 分类：GB/T 22374-2018《地坪涂装材料》。
- 无溶剂，更适于封闭性较强的空间施工。
- 出色的耐磨性能，完成面呈微粒状，哑光且耐磨。
- 耐黄变及紫外线照射。
- 可定制颜色。

#### 施工流程

##### 01 基面预处理

Sanflor SD 00施工于已经完全固化，且与罩面颜色相同或相近的环氧涂层上，若是自流平水泥，须在自流平水泥施工24小时后才能进行罩面施工（配合无溶剂环氧底涂使用）。

所有的施工基面须使用100-150目的树脂膜片或砂纸进行轻度打磨并除尘，清除表面污垢，并得到均匀的表面粗糙度以提高涂层粘结强度。

水泥基自流平表面轻度打磨后进行严格除尘，然后使用无溶剂环氧底涂进行基面封闭，根据实际情况封闭1-2遍不等，直到基面表面完全封闭位置。

封闭涂层固化后，进行轻度打磨，然后进行与面涂同色的腻子层刮涂施工，固化后再轻度打磨，除尘后再进行罩面施工。

##### 02 产品搅拌

先将A组分用搅拌器慢速充分搅拌后倒入干净的搅拌桶内，再按规定比例将B组分倒入，低速搅拌1分钟，然后在搅拌状态下缓慢加入C组分，慢速搅拌3-4分钟到完全均匀。

搅拌时不能加入溶剂或其他稀释液，以免影响涂膜的最终性能。

##### 03 罩面施工

采用刮涂加滚涂的方式施工。

施工时先用平口镟刀将材料均匀刮涂于基面上，然后用短毛滚筒收面，收面时须纵横交叉进行，滚筒至少收面两遍，注意滚筒的力度及滚动的方向，并注意从不同的角度观察，避免漏涂、出现镟刀及滚筒痕迹。

批刮时接头搭接以刚好搭上为宜，避免过度搭接导致厚度不一而出现光泽差异。

施工时须保证涂膜的连续性，避免漏涂。

##### 04 膨胀接缝

原有的膨胀或伸缩缝必须保留，接缝口清洁后再使用合适的接缝密封胶密封。

涂刷时注意材料不要接触密封胶粘结界面，以免影响密封胶的粘结性能。



## Sanflor SD 00

### 无溶剂超耐磨聚氨酯罩面漆

#### 储存条件

运输中严防日晒雨淋，远离火源，防止碰撞，保证包装完好。  
应密封储存于阴凉、通风、干燥仓库中。  
正常贮存、运输条件下，环境温度应为5°C—30°C，包装不破损且有适当防护时，贮存期自生产日期起12个月。

#### 包装规格

6kg/套：  
A组分2.8kg  
B组分0.4kg  
C组分2.2kg  
D组分0.6kg

#### 注意事项

- 施工温度及湿度  
面温度低于5°C，不能进行环氧地坪的施工。空气相对湿度>75%或基面温度低于露点温度+3°C时，可能会导致涂层表面结露。  
高温天气(≥30°C)的施工时，涂料的适用期会大幅缩短。施工及固化温度不低于5°C，但在低于10°C时，产品固化速度及涂层表现效果会受到严重影响。如在超出10°C—35°C的温度条件下施工，请咨询本公司销售或技术人员。
- 参考用量  
0.1~0.12K/m<sup>2</sup>。  
注：以上数据依施工温度、地面粗糙度、骨料添加量的不同而有所变化，实际用量决定于现场实际情况。产品的用量应以推荐的用量为基础并根据现场的实际情况调整，施工后才能达到理想的性能。  
(任何不合理的加减量都可能对形成的界面质量、密封性能、粘结性能、涂膜厚度等造成影响。)

Sanflor PR 00符合GB/T 22374-2018的性能要求。

No.	项目	测试1	测试2
1	施工温度/°C	20	30
2	施工活性时间/min	25	15
3	与混凝土粘结强度/Mpa	>2.0	
4	硬度/ (铅笔硬度)	≥3H	